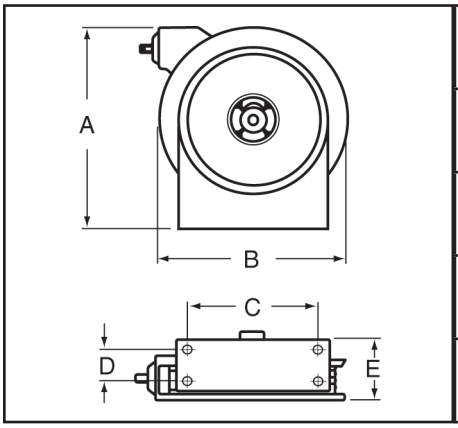
Operating Instructions

Series SW/TW5000 Welding Hose Reels

Low Pressure Model Numbers:

TW5425 OLPT SW5450 OLPT

Dimensions



A	14 1/2”
B	13 3/4”
C	9 3/4”
D	2 1/2”
E	6”

Four 5/16” diameter mounting holes

IMPORTANT

Read this manual carefully before installing, operating or servicing this equipment.

SAFETY

Personal injury and/or equipment damage may result if proper safety precautions are not observed.

- Ensure that reel is properly installed before connecting input and output hoses.
- Bleed fluid/gas pressure from system before servicing reel.
- Before connecting reel to supply line, ensure that pressure does not exceed maximum working pressure rating of reel.
- Remember, even low pressure is very dangerous and can cause personal injury or death.
- Be aware of machinery and personnel in work area.
- If a leak occurs in the hose or reel, remove system pressure immediately.
- A high tension spring assembly is contained within the reel. Exercise extreme caution.
- Pull hose from reel by grasping the hose itself, not the control valve.
- Ensure that reel, hose, and equipment being serviced are properly grounded. Use an ohmmeter to check ground continuity.
- If reel ceases to unwind or rewind, remove system pressure immediately. Do not pull or jerk on hose!
- Treat and respect the hose reel as any other piece of machinery, observing all common safety practices.

IN-SERVICE CAUTION:

- The user is cautioned not to shut off the fuel gas at the regulator or supply source first, as a flashback may result, and thereby damage the hose.
- Users are cautioned specifically to shut off the gas at the torch first, and then at the regulator or supply source, to limit permeation of gas through the hose wall. This should be done when the torch will not be used for periods in excess of 30 minutes.
- After the flame has been extinguished and the gas turned off at the supply source, it is recommended that any remaining gas be bled to minimize degradation of the rubber during long shutdowns.
- To prevent an accumulation or concentration of gas that could be explosive or otherwise harmful to personnel, adequate ventillation must be provided at all times, particularly in confined areas where fuel gas is being used.
- Additional advice for minimizing the permeation problem has been supplied by an NWSA member who states “The source of gas (fuel gas and oxygen) should be closed before leaving for the day or shift. After the cylinder or manifold valves have been closed, the torch valves (both fuel gas and oxygen) should be opened to remove all pressure from hoses.

Form# 834-696B Rev: 2/2023

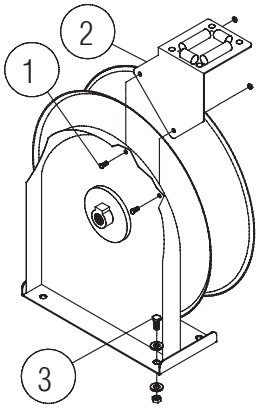
Reelcraft Industries, Inc. • 2842 E Business Hwy 30, Columbia City, IN 46725
Ph: 800-444-3134 / 260-248-8188 • Fax: 800-444-4587 / 260-248-2605
Customer Service: 855-634-9109 • reelcraft@reelcraft.com • www.reelcraft.com

REELCRAFT®

INSTALLATION INSTRUCTIONS

MOUNTING

Caution: Unless reel was specified differently when ordering, maximum installation height is 10 feet. Do not exceed this distance. Observe all applicable NEC, OSHA & local codes when installing this equipment.

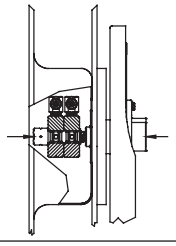


1. Unpack and inspect reel for damage. Turn by hand to check for smooth operation. Check for completeness.
2. Configure reel for top, side, or bottom-wind hose dispensing by removing bolts (or nuts) (1) securing guide arm bracket (2).
3. Determine new guide arm bracket location and remove corresponding bolts, (or nuts). Position guide arm bracket to reel and replace bolts (or nuts).
4. Position reel on floor, wall or ceiling. Secure into place using four (customer supplied) screws or bolts (3).

INSTALLING THE INPUT HOSES

Caution: Apply teflon tape to all input connections to insure a proper seal.

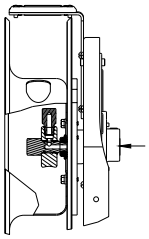
Series TW



Acetylene/fuel gas inlet 1/4" FPT (Red)

Oxygen inlet 1/4" FPT (Green)

Series SW

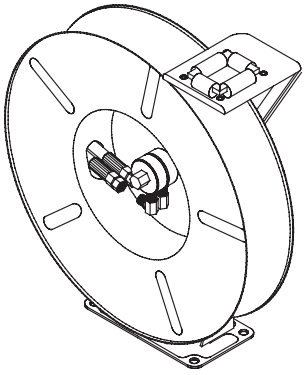


Acetylene/fuel gas inlet 1/4" FPT

INSTALLING THE OUTPUT HOSES

Caution: Use extreme caution; reel under tension, avoid releasing latch mechanism.

1. Manually turn spool assembly until spring is tight, back off three turns, then latch.
2. Route output hoses through guide bracket.
3. Using a wrench, firmly hold on to output fittings on swivel while tightening the hose connector.



SERVICE INSTRUCTIONS

User servicing of the reel is limited to replacing the input/output hoses or swivel only. Refer all other repairs to an authorized service person or directly to Reelcraft Industries, Inc. Failure to do so can result in personal injury and/or equipment damage and may void the warranty.

Caution: Rewind hose on reel, then bleed pressure from system before performing the following procedures.

1. Replace hoses in accordance with procedures given in "Installation Instructions" section of this manual.

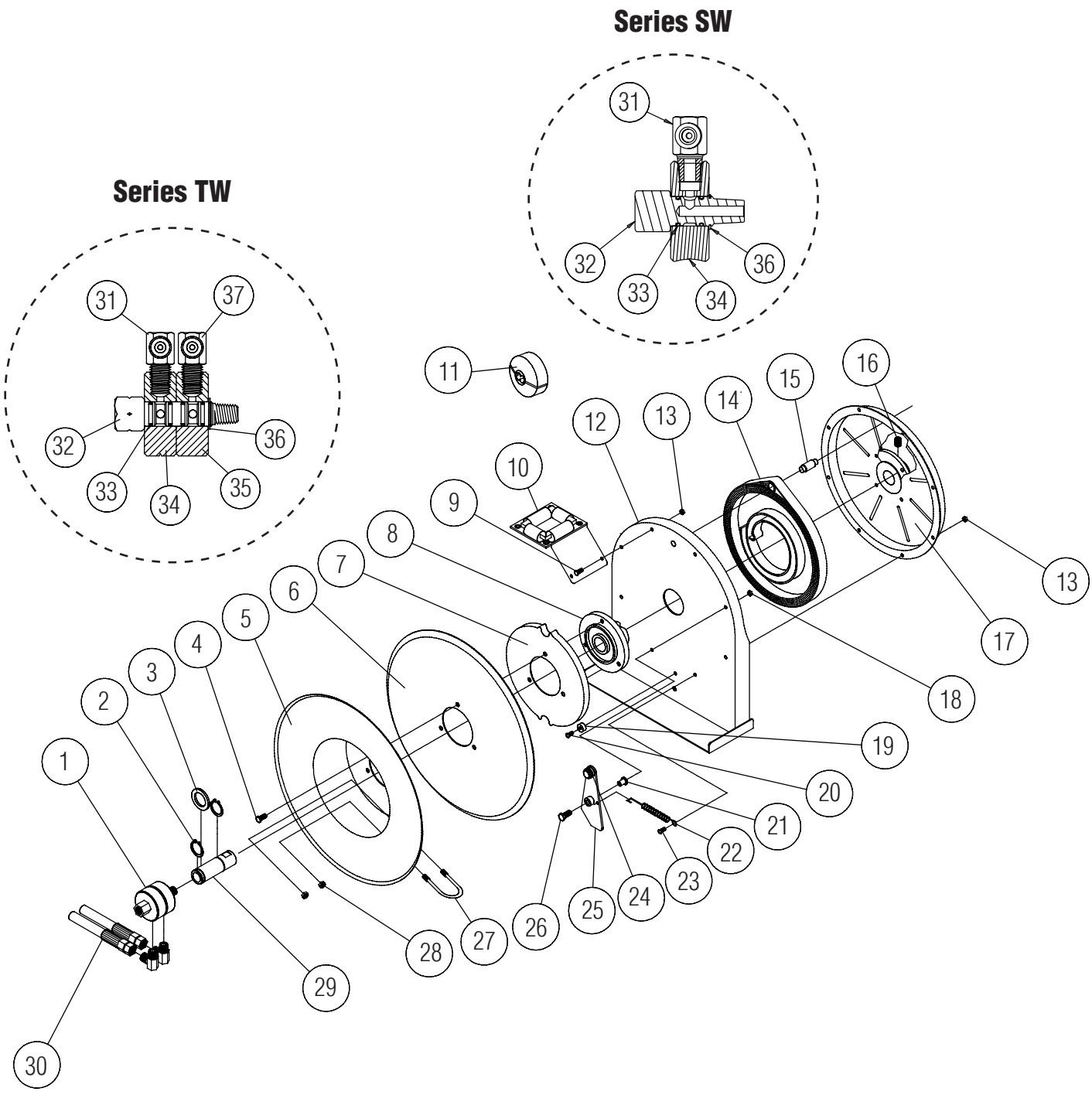
REPLACING THE SWIVEL

Caution: Remove supply line pressure before performing the following procedure.

1. Remove supply line from swivel.
2. Remove swivel assembly from inlet shaft.
3. Apply thread sealant to threaded connection and re-install swivel assembly to inlet shaft by reversing steps 1 & 2.

ADJUSTMENTS

Caution: Use extreme caution; reel under tension. Avoid releasing latch mechanism. If necessary, adjust spring tension of reel by adding or removing wraps of hose from spool, one wrap at a time, until desired tension is obtained. Add wraps to increase tension. Remove wraps to decrease tension. When adding wraps of hose, be careful not to exceed the winding mechanisms spring capacity. Add just enough wraps of hose to achieve the desired tension. Damage to the winding mechanism will result if spring is over-tensioned.


Series SW
31
32
33
34
36
Series TW
31
37
32
33
34
35
36
11
12
13
14
15
16
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
13
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30

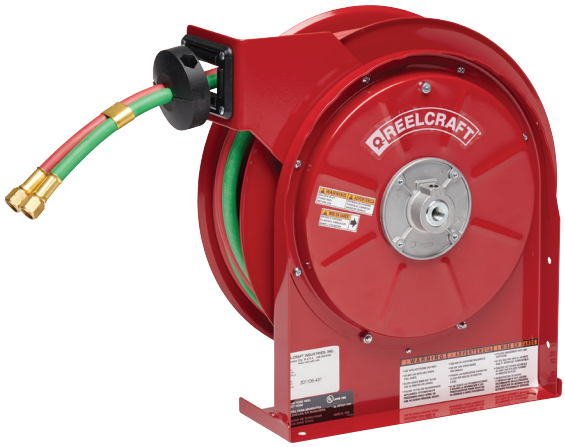
Item #	Description	# Req	TW5425 OLPT	SW5450 OLPT
1	Swivel Assembly	1	S260057-1	602843
2	1" Snap Ring	1	300031	300031
3	Spacing Washer	2	300034	300034
4	Self Tap Screw Plastite	3	S295-102	S295-102
5	Reel Sheave	1	260022	260022
6	Reel Sheave Disc	1	500006	500006
7	Latch Cam	1	S500019	S500019
8	Spring Arbor	1	S260648	S260648
9	10-32 x 1/2" Machine Screw	2	300002	300002
10	Guide Arm and Roller Assembly	1	S500107	S500107
11	Bumper Stop Assembly	1	8-HR1004-3	8-HR1004-3
12	Base Assembly	1	500101	500101
13	10-32 Hex Nut	7	S300011	S300011
14	Drive Spring Assembly	1	S504230	503755
15	Spring Case Stud	1	S261360	S261360
16	3/8-16 x 1/2" Set Screw	1	300006	300006
17	Spring Case and Hub Assembly	1	S500103	S500103
18	10-32 x 3/8" Nyloc Nut	1	S82-15	S82-15
19	Latch Bumper	1	S400021	S400021
20	10-24 x 3/8" Screw	1	S32-136	S32-136
21	Latch Bushing	1	S400012	S400012
22	Latch Spring	1	S400018	S400018
23	10-32 x 3/8" Machine Screw	5	300001	300001
24	O-Ring	1	400020	400020
25	Latch Plate Assembly	1	S400109	S400109
26	10-32 x 1" Machine Screw	1	300035	300035
27	U-bolt	1	3-117440	3-117440
28	1/4-20 Nyloc Nut	2	261650-1	261650-1
29	Main Shaft	1	602306	602306
30	Hose Assembly	1	601031-25	601162-50
31	90° Ell Acet/Fuel	1	S300090	S300090
32	Swivel Stem	1	260054	260653
33	O-Ring	4	S314-14	S314-14
34	Swivel Body - Acet	1	260056	260056
35	Swivel Body - Oxy	1	260055	-----
36	Snap Ring	1	300087	300087
37	90° Ell Oxygen	1	S300091	-----
Hose I.D. and Length			1/4" x 25'	1/4" x 50'
Reel Inlet Connection			1/4" FPT	1/4" FPT
Max. Operating Pressure			200 PSI	200 PSI
Max. Operating Temperature			210 °F	210 °F

Instrucciones de Operación

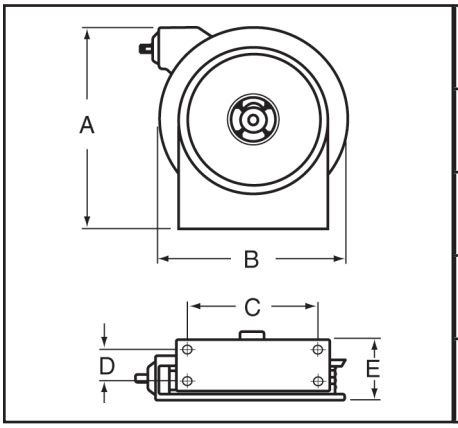
Series SW/TW5000 Carretes para Soldadura

Baja presion modelos y numeros:

TW5425 OLPT SW5450 OLPT



Dimensions



A	14 1/2”
B	13 3/4”
C	9 3/4”
D	2 1/2”
E	6”

Cuatro huecos de ensablaje 5/16

IMPORTANTE

Lea este manual cuidadosamente antes de instalar, manejar o reparar este equipo.

Seguridad

Si no se observan las precauciones adecuadas de seguridad, pueden producirse lesiones personales y/o daños al equipo.

- Antes de conectar las mangueras de entrada y de salida, asegúrese de que el carrete esté instalado correctamente.
- Antes de prestar servicio al carrete, descargue la presión de líquido/gas del sistema.
- Antes de conectar el carrete a la línea de suministro, asegúrese de que la presión no supere la especificación de presión máxima de funcionamiento del carrete.
- Recuerde: aun la baja presión es muy peligrosa, y puede provocar daños personales o la muerte.
- Manténgase al tanto de la presencia de máquinas y personal en la zona de trabajo.
- Si se produce una fuga en la manguera o en el carrete, quite la presión al sistema de inmediato.
- Dentro del carrete puede estar contenida una unidad de resorte de alta tensión. Tenga extremo cuidado.
- Extraiga la manguera del carrete aferrando la manguera misma, no la válvula de control.
- Asegúrese de que el carrete, la manguera y los equipos a los que se está dando servicio, estén correctamente puestos a tierra. Verifique la continuidad de la puesta a tierra mediante un óhmetro.
- Si el carrete cesa de desenrollarse o rebobinarse, quite la presión al sistema de inmediato. ¡No dé tirones o sacudidas a la manguera!
- Trate y respete al carrete de manguera como a cualquier otro elemento de maquinaria, observando todos los procedimientos comunes de seguridad.

PRECAUCIÓN EN EL TRABAJO:

- Se advierte al usuario que no cierre primero el gas combustible en el regulador o la fuente de suministro, ya que podría producirse un retroceso de la llama, y por lo tanto, un daño a la manguera.
- Se advierte específicamente a los usuarios que cierren primero el gas en el soplete, y luego en el regulador o fuente de suministro, para limitar la permeación (paso) del gas a través de la pared de la manguera. Esto debe realizarse cuanto el soplete no se utilizará durante periodos mayores de 30 minutos.
- Después de haber apagado la llama y cerrado el gas en la fuente de suministro, se recomienda purgar cualquier gas restante para reducir al mínimo la degradación del caucho durante las paradas prolongadas.
- Para evitar una acumulación o concentración de gas que pudiera ser explosiva o dañina de otra manera para el personal, debe suministrarse ventilación adecuada a todo momento, especialmente en áreas encerradas donde se esté utilizando el gas combustible.
- Un miembro de la NWSA ha suministrado una recomendación adicional para reducir al mínimo el problema de permeación: “la fuente de gas (gas combustible y oxígeno) debe cerrarse antes de salir después del día de trabajo o turno. Después de haber cerrado las válvulas del cilindro o del múltiple, las válvulas del soplete (tanto la válvula de gas combustible como la válvula de oxígeno) deben abrirse para eliminar toda la presión de las mangueras.

Form# 834-696B Rev: 2/2023

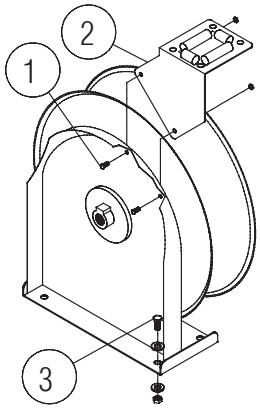
Reelcraft Industries, Inc. • 2842 E Business Hwy 30, Columbia City, IN 46725
Ph: 800-444-3134 / 260-248-8188 • Fax: 800-444-4587 / 260-248-2605
Customer Service: 855-634-9109 • reelcraft@reelcraft.com • www.reelcraft.com

REELCRAFT®

Instrucciones de Instalación

Montaje

ATENCIÓN: A menos que el carrete se hubiera especificado de manera diferente al pedirlo, la máxima altura de la instalación es 4.88 m (16 pies). No supere esta distancia.

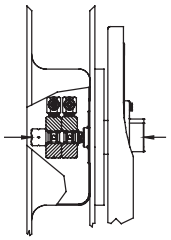


1. Desempaque e inspeccione el carrete para verificar que no esté dañado. Hágalo girar manualmente para verificar que su funcionamiento sea suave y sin impedimentos. Verifique que esté completo.
2. Configure el carrete para salida de la manguera enrollada hacia arriba, hacia un lado o hacia abajo, quitando los pernos o tuercas (1) que aseguran el soporte del brazo guía (2).
3. Determine la nueva ubicación del soporte del brazo guía, y quite los pernos o tuercas correspondientes. Posicione el soporte del brazo guía en el carrete, y vuelva a colocar los pernos o tuercas.
4. Posicione el carrete en el piso, la pared o el cielorraso. Asegúrelo en su posición utilizando cuatro tornillos o pernos (3) (a suministrar por el cliente).

Instalación de las mangueras de entrada

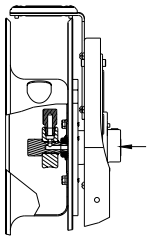
Series TW

Entrada de acetileno/gas combustible, 6.4 mm (1/4") FPT (Rojo)



Entrada de oxígeno: 6.4 mm (1/4") FPT (Verde)

Series SW

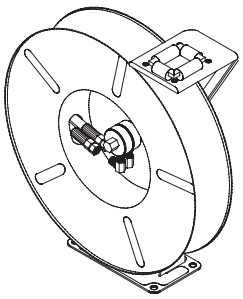


Entrada de acetileno/gas combustible, 6.4 mm (1/4") FPT

Instalación de las mangueras de salida

ATENCIÓN: Tenga extremo cuidado; carrete bajo tensión. Evite liberar el mecanismo de retención. Aplique cinta de teflon a las conexiones de salida.

1. Haga girar manualmente el conjunto de la bobina hasta que el resorte esté tenso, retroceda tres vueltas y luego sujete.
2. Encamine las mangueras de salida a través del soporte guía.
3. Mediante una llave, sostenga firmemente los adaptadores de salida de la rótula mientras aprieta el conector de la manguera.



Instrucciones de Servicio

El servicio que el usuario puede prestar al carrete se limita únicamente al reemplazo de las mangueras de entrada/salida o la rótula. Dirija todas las demás reparaciones a una persona de servicio autorizada, o directamente a Reelcraft Industries, Inc. Si no lo hace pueden producirse lesiones personales y/o daños a los equipos, y puede anular la garantía.

ATENCIÓN: rebobine la manguera en el carrete, y luego purgue la presión del sistema antes de ejecutar los procedimientos siguientes:

1. Reemplace las mangueras de acuerdo con los procedimientos indicados en la sección 'Instrucciones de instalación' de este manual.

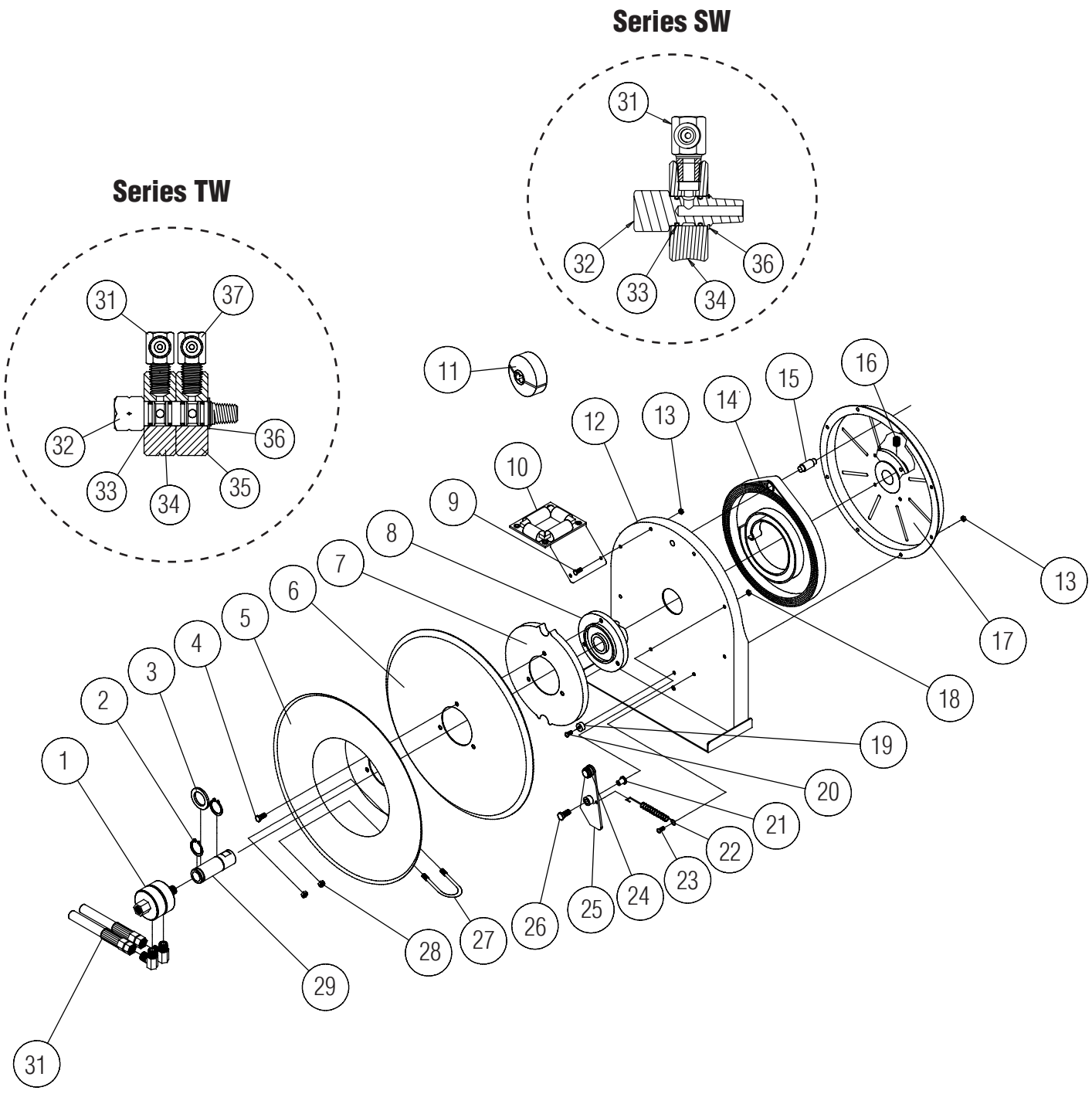
Reemplazo de la Rótula

ATENCIÓN: Quite la presión de la línea de suministro antes de ejecutar el procedimiento siguiente.

1. Retire de la rótula la línea de suministro.
2. Extraiga del eje de entrada el conjunto de la rótula.
3. Aplique sellador de roscas a la conexión roscada, y vuelva
4. a instalar el conjunto de la rótula en el eje de entrada invirtiendo los pasos 1 y 2.

Adjustes

Tenga extremo cuidado; carrete bajo tensión. Evite liberar el mecanismo de retención. Si fuera necesario, ajuste la tensión del resorte del carrete añadiendo o quitando vueltas de manguera de la bobina, de a una por vez, hasta obtener la tensión deseada. Añada vueltas para aumentar la tensión. Quite vueltas para disminuir la tensión. Cuando añada vueltas de manguera, cuide de no superar la capacidad del resorte del mecanismo de enrollado. Añada sólo la cantidad suficiente de vueltas para alcanzar la tensión deseada. Si el resorte se tensiona en exceso, se dañará el mecanismo de enrollado.


Series SW
31
32
33
34
36
Series TW
31
37
32
33
34
35
36
11
12
13
14
15
16
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
13
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
31

Ítem N°	DESCRIPCIÓN	No. Req	TW5425 OLPT	SW5450 OLPT
1	Eje Giratorio Ensamblado	1	S260057-1	602843
2	Anillo de retención, 25.4 mm (1")	1	300031	300031
3	Arandela espaceadora	2	300034	300034
4	Tornillo autorroscante Plastite	3	S295-102	S295-102
5	Roldana del carrete	1	260022	260022
6	Disco de roldana del carrete	1	500006	500006
7	Leva de retención	1	S500019	S500019
8	Eje del resorte	1	S260648	S260648
9	Tornillo para metales, 10-32 x 1/2"	2	300002	300002
10	Conjunto de brazo guía y rodillo	1	S500107	S500107
11	Conjunto de tope	1	8-HR1004-3	8-HR1004-3
12	Conjunto de base	1	500101	500101
13	Tuerca hexagonal, 10-32	7	S300011	S300011
14	Conjunto de resorte de accionamiento	1	S504230	503755
15	Perno de la caja de resorte	1	S261360	S261360
16	Tornillo de fijación, 3/8-16 x 1/2"	1	300006	300006
17	Conjunto de caja de resorte y cubo	1	S500103	S500103
18	Tuerca Nyloc, 10-32 x 3/8"	1	S82-15	S82-15
19	Tope de retención	1	S400021	S400021
20	Tornillo, 10-24 x 3/8"	1	S32-136	S32-136
21	Buje de retención	1	S400012	S400012
22	Resorte de retención	1	S400018	S400018
23	Tornillo para metales, 10-32 x 3/8"	5	300001	300001
24	Arandela "O"	1	400020	400020
25	Conjunto de placa de retención	1	S400109	S400109
26	Tornillo para metales, 10-32 x 1"	1	300035	300035
27	Brida en U para manguera	1	3-117440	3-117440
28	Tuerca Nyloc, ¼-20	2	261650-1	261650-1
29	Eje principal	1	602306	602306
30	Manguera Ensamblada	1	601031-25	601162-50
31	Codo a 90° (acetileno / combustible)	1	S300090	S300090
32	Vástago de rótula	1	260054	260653
33	Arandela "O"	4	S314-14	S314-14
34	Cuerpo de rótula - Acetileno	1	260056	260056
35	Cuerpo de rótula - Oxígeno	1	260055	-----
36	Anillo de retención	1	300087	300087
37	Codo a 90° (oxígeno)	1	S300091	-----
Diámetro interior y longitud de la manguera			1/4" x 25'	1/4" x 50'
Conexión de entrada al carrete			1/4" FPT	1/4" FPT
Presión máxima de operación			200 PSI	200 PSI
Temperatura máxima de operación			210 °F	210 °F

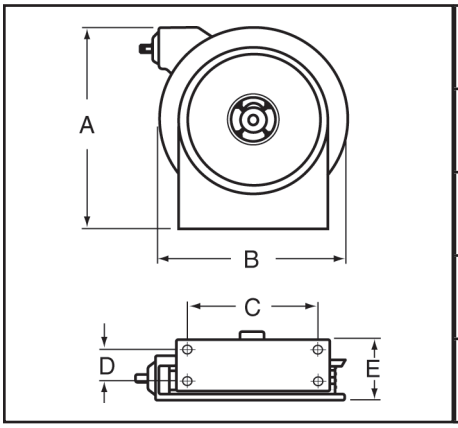
Instructions d'utilisations

Sèrie SW/TW5000 Dèvidoirs pour soudage

Basse pression numéros de modèle:

TW5425 OLPT SW5450 OLPT

Dimensions



A	14 1/2"
B	13 3/4"
C	9 3/4"
D	2 1/2"
E	6"

4 trous de montage de diametre 5/16"

IMPORTANT

Lire attentivement ce manuel avant d'installer, utiliser ou dépanner cet équipment.

Sécurité

Des blessures corporelles et/ou des dégâts matériels peuvent survenir si des précautions de sécurité adéquates ne sont pas observées.

- Assurez-vous que le dévidoir est correctement installé avant d'y connecter des tuyaux d'arrivée et de sortie.
- Purgez la pression de gaz/fluide du système avant d'intervenir sur le dévidoir.
- Avant de brancher le dévidoir sur la conduite d'alimentation, assurez-vous que la pression ne dépasse pas la pression de service maximum que peut admettre le dévidoir.
- Souvenez-vous que même de la basse pression est très dangereuse et peut causer des blessures graves voire mortelles.
- Soyez conscient de la présence de machines et de personnes dans la zone de travail.
- En cas de fuite du tuyau ou du dévidoir, relâchez immédiatement la pression du système.
- Un dispositif sous forte tension peut être intégré dans le dévidoir. Faites très attention.
- Tirez le tuyau hors du dévidoir en prenant le tuyau lui-même, pas sa vanne de commande.
- Assurez-vous que dévidoir, tuyau et équipement sur lesquels vous intervenez sont correctement mis à la terre. Utilisez un ohmmètre pour vérifier la continuité à la terre.
- Si le dévidoir cesse d'enrouler ou dérouler, relâchez immédiatement la pression du système. Ne tirez pas en force sur le tuyau et ne le secouez pas!
- Traitez avec respect le dévidoir comme tout autre outil de travail, en respectant les pratiques de base de sécurité.

PRÉCAUTIONS DURANT LE SERVICE :

- L'utilisateur est avisé de ne pas couper le gaz carburant en premier au niveau du régulateur ou de la source d'alimentation, il pourrait en résulter un retour de flamme qui endommagerait le tuyau.
- L'utilisateur est spécifiquement informé qu'il lui faut couper le gaz en premier au niveau du chalumeau, et seulement après au niveau du régulateur ou de la source d'alimentation, pour limiter la pénétration du gaz au travers de la paroi de tuyau. Il faut le faire quand le chalumeau n'est pas utilisé pour des périodes dépassant 30 minutes.
- Une fois la flamme atteinte et le gaz coupé à l'alimentation en amont, il est recommandé de souffler tout le gaz rémanent pour minimiser la dégradation du caoutchouc durant les longues coupures.
- Pour éviter une accumulation ou concentration de gaz qui pourrait être une source d'explosion ou de danger pour le personnel, une ventilation adéquate doit être fournie en permanence, en particulier dans les zones confinées où du gaz combustible est utilisé.
- Un conseil complémentaire pour minimiser le problème de pénétration a été fourni par un membre de la NWSA : La source de gaz (gaz combustible et oxygène) doit être fermée avant de partir en fin de journée ou de quart. Une fois fermés bouteilles ou robinets de distribution, les robinets du chalumeau (gaz combustible et oxygène) doivent être ouverts à nouveau pour évacuer la pression des tuyaux.

Form# 834-696B Rev: 7/2020

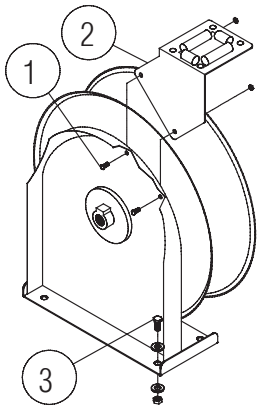
Reelcraft Industries, Inc. • 2842 E Business Hwy 30, Columbia City, IN 46725
Ph: 800-444-3134 / 260-248-8188 • Fax: 800-444-4587 / 260-248-2605
Customer Service: 855-634-9109 • reelcraft@reelcraft.com • www.reelcraft.com

REELCRAFT®

Instructions d'installation

Montage

ATTENTION : Sauf si le dévidoir avait été spécifié différemment à sa commande, la hauteur maximale pour son installation est de 16' (4,9 m). Ne dépassez pas cette longueur. Observez toutes les normes applicables, NEC, OSHA et locales, pour l'installation de cet équipement.



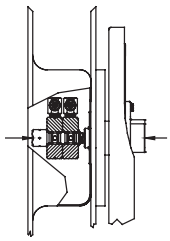
1. Déballez et inspectez le dévidoir pour chercher d'éventuels dommages. Faites-le tourner manuellement pour contrôler l'absence de blocage. Vérifiez que le produit est complet.
2. Configurez le dévidoir pour la configuration de sortie de tuyau vers le haut, le côté ou le bas, en ôtant les boulons (ou écrous) (1) fixant le support de bras de guidage (2).
3. Déterminez le nouvel emplacement pour le support de bras de guidage et enlevez les boulons (ou écrous) correspondants. Positionnez le support de bras de guidage sur le dévidoir et remettez en place ses boulons (ou écrous).
4. Positionnez le dévidoir sur sol, mur ou plafond. Fixez-le en place en utilisant quatre vis ou boulons et chevilles d'ancrage de fourniture locale (3).

Installation des tuyaux d'entrée

ATTENTION :

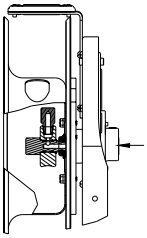
Sèrie TW

Entrée de gaz acétylène/carburant en 1/4" FPT (Rouge)



Entrée d'oxygène en 1/4" FTP (Vert)

Sèrie SW

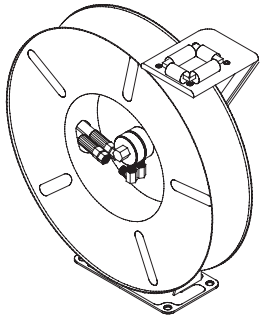


Entrée de gaz acétylène/carburant en 1/4" FPT

Installation des tuyaux de sortie

ATTENTION : Faites très attention, le dévidoir est tendu, évitez de relâcher le mécanisme de verrouillage. Appliquez de la bande téflon sur les raccordements de sortie.

1. Faites tourner à la main le tambour du dévidoir jusqu'à ce que le ressort soit tendu, revenez de trois tours et verrouillez.
2. Faites passer les tuyaux de sortie au travers du support de guidage.
3. En utilisant une clé, maintenez fermement les raccords de sortie sur le pivot tout en serrant le connecteur de tuyau.



Instructions de service

Les interventions de l'utilisateur sur le dévidoir sont limitées au remplacement des tuyaux d'entrée ou de sortie, ou du pivot. Confiez toutes les autres réparations à un agent de service agréé, ou directement à Reelcraft Industries, Inc. Sinon vous risquez des blessures corporelles et/ou des dommages sur l'équipement, et cela peut annuler la garantie.

Enroulez le tuyau sur le dévidoir, puis relâchez la pression du système avant d'exécuter les procédures qui suivent.

1. Remplacez les tuyaux en conformité avec les procédures données dans la section Instructions d'installation de ce manuel.

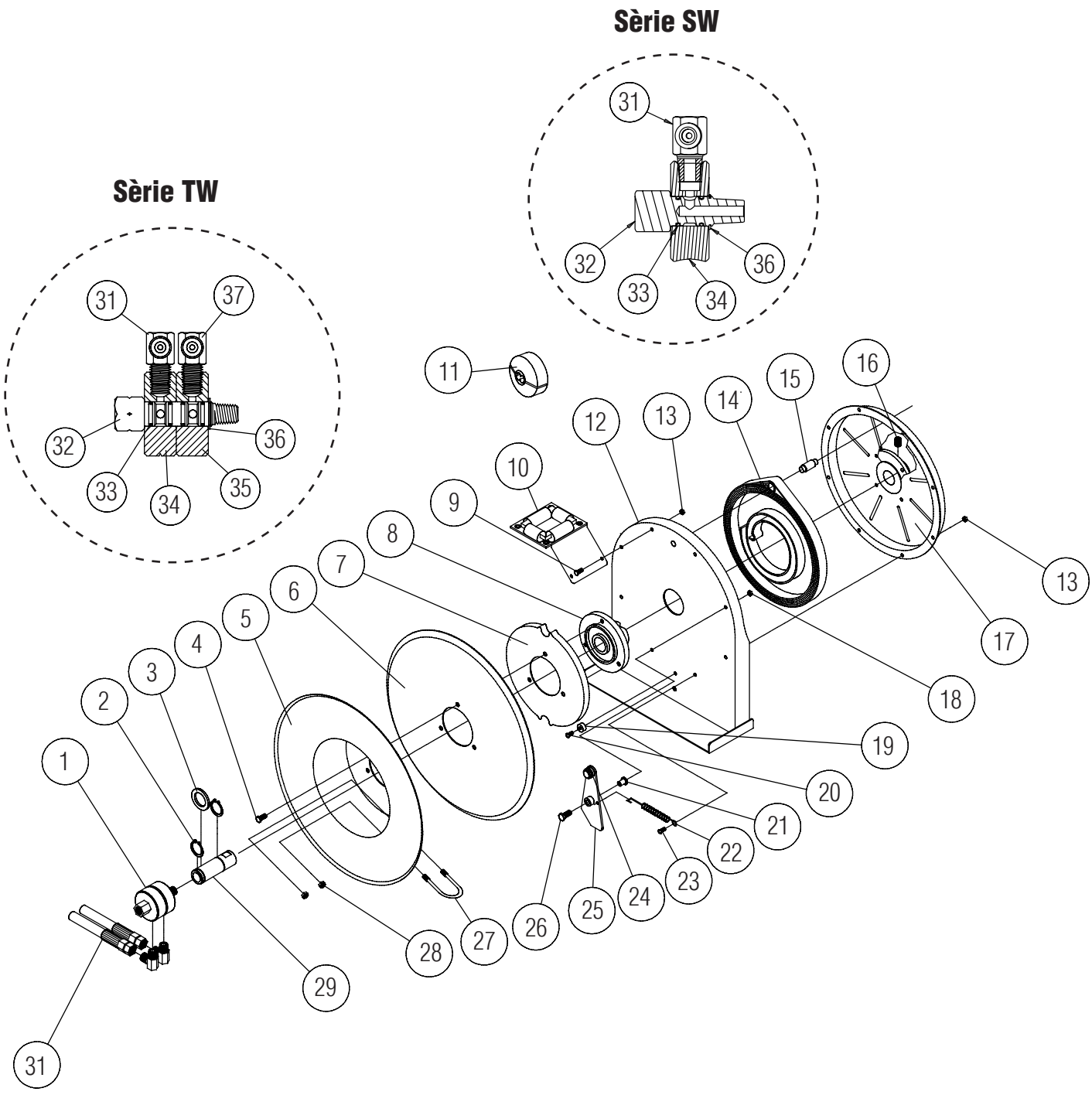
Remplacement du pivot

ATTENTION : Relâchez la pression de la conduite d'alimentation avant d'exécuter la procédure qui suit.

1. Enlevez la conduite d'alimentation du pivot.
2. Déposez l'ensemble de pivot de l'arbre d'entrée.
3. Appliquez un produit d'étanchéité sur les filets de raccordement et remonter un ensemble de pivot sur l'arbre d'entrée en procédant à l'inverse des étapes 2 et 1.

Réglages

Faites très attention, le dévidoir est tendu, évitez de relâcher le mécanisme de verrouillage. Si nécessaire, réglez la tension du ressort en ajoutant ou en enlevant des tours de tuyau au dévidoir, un tour à la fois, jusqu'à ce que la tension voulue soit obtenue. Ajoutez des tours pour augmenter la tension, enlevez-en pour la diminuer. Quand vous ajoutez des tours sur le dévidoir, veillez à ne pas dépasser la capacité du ressort de mécanisme d'enroulement. Ajoutez juste assez de tours de tuyau pour obtenir la bonne tension. Des dommages au mécanisme d'enroulement peuvent amener une tension excessive du ressort.


Sèrie SW
31
32
33
34
36
Sèrie TW
31
37
32
33
34
35
36
11
12
13
14
15
16
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
13
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
31

N° DE RÉF	Description	QTÉ	TW5400 OLP	TW5400 OLPT	TW5425 OLP	TW5425 OLPT	SW5400 OLPT	SW5450 OLPT
1	Ensemble de pivot de soudage	1	S260057-3	S260057-1	S260057-3	S260057-1	602843	602843
2	Circlip 1"	1	300031	300031	300031	300031	300031	300031
3	Rondelle d'espacement	2	300034	300034	300034	300034	300034	300034
4	Vis plastite autoperceuse	3	S295-102	S295-102	S295-102	S295-102	S295-102	S295-102
5	Poulie de dévidoir	1	260022	260022	260022	260022	260022	260022
6	Disque de poulie de dévidoir	1	500006	500006	500006	500006	500006	500006
7	Came de verrouillage	1	S500019	S500019	S500019	S500019	S500019	S500019
8	Tige de ressort	1	S260648	S260648	S260648	S260648	S260648	S260648
9	Vis de tôlerie 10-32 x 1/2"	2	300002	300002	300002	300002	300002	300002
10	Ensemble de bras de guidage et galet	1	S500107	S500107	S500107	S500107	S500107	S500107
11	Ensemble de butée	1	-----	-----	8-HR1004-3	8-HR1004-3	8-HR1004-3	8-HR1004-3
12	Ensemble de socle	1	500101	500101	500101	500101	500101	500101
13	Écrou hexagonal 10-32	7	S300011	S300011	S300011	S300011	S300011	S300011
14	Ensemble de ressort d'entraînement	1	S504230	S504230	S504230	S504230	503755	503755
15	Goujon de logement de ressort	1	S261360	S261360	S261360	S261360	S261360	S261360
16	Vis de réglage 3/8-16 x 1/2"	1	300006	300006	300006	300006	300006	300006
17	Ensemble de logement de ressort et moyeu	1	S500103	S500103	S500103	S500103	S500103	S500103
18	Écrou nyloc 10-32 x 3/8"	1	S82-15	S82-15	S82-15	S82-15	S82-15	S82-15
19	Butée de verrouillage	1	S400021	S400021	S400021	S400021	S400021	S400021
20	Vis 10-24 x 3/8"	1	S32-136	S32-136	S32-136	S32-136	S32-136	S32-136
21	Bague de verrouillage	1	S400012	S400012	S400012	S400012	S400012	S400012
22	Ressort de verrouillage	1	S400018	S400018	S400018	S400018	S400018	S400018
23	Vis de tôlerie 10-32 x 3/8"	5	300001	300001	300001	300001	300001	300001
24	Joint torique	1	400020	400020	400020	400020	400020	400020
25	Ensemble de plaque de verrouillage	1	S400109	S400109	S400109	S400109	S400109	S400109
26	Vis de tôlerie 10-32 x 1"	1	300035	300035	300035	300035	300035	300035
27	Collier de tuyau à étrier fileté	1	3-117440	3-117440	3-117440	3-117440	3-117440	3-117440
28	Écrou nyloc 1/4-20	2	261650-1	261650-1	261650-1	261650-1	261650-1	261650-1
29	Arbre principal	1	602306	602306	602306	602306	602306	602306
30	Ensemble de tuyau	1	-----	-----	601032-25	601031-25	-----	601162-50
31	Coude à 90° pour acétylène/ carburant	1	S300090	S300090	S300090	S300090	S300090	S300090
32	Tige de pivot	1	260054	260054	260054	260054	260653	260653
33	Joint torique	4	300095	S314-14	300095	S314-14	S314-14	S314-14
34	Corps de pivot - acétylène	1	260056	260056	260056	260056	260056	260056
35	Corps de pivot - oxygène	1	260055	260055	260055	260055	-----	-----
36	Circlip	1	300087	300087	300087	300087	300087	300087
37	Coude à 90° pour oxygène	1	S300091	S300091	S300091	S300091	-----	-----
Diam. interne et longueur de tuyau			-----	-----	1/4" x 25'	1/4" x 25'	-----	1/4" x 50'
Connexion d'entrée de dévidoir			1/4" FPT	1/4" FPT	1/4" FPT	1/4" FPT	1/4" FPT	1/4" FPT
Pression de service maximum			200 PSI	200 PSI	200 PSI	200 PSI	200 PSI	200 PSI
Température de service maximum			210 °F	210 °F	210 °F	210 °F	210 °F	210 °F